



Марка насоса	Ном. подача м³/ч	Номин. напор, м	Материал проточной части	Мощность двигателя, кВт	Напряжение В	Габаритные размеры (без тары), мм	Масса (без тары), кг	КПД насоса, %	Цена с НДС, руб.
Насосы для светлых нефтепродуктов - для перекачивания бензина, керосина, дизельного топлива, спиртов.									
КМН 80-65-155 (5,5 кВт)	30	30	алюмин.сплав	5,5	380	617x365x470	77	45	42 303
КМН 80-65-155 с речным регистром	30	30		5,5		617x365x470	77	45	52 333
КМН 80-65-165***	50	30		11		635x370x500	115	60	47 672
КМН 80-65-165 2Г СО*	50	30		11		750x540x1670	123	60	82 600
КМН 100-80-160 (15 кВт)	100	32		15		788x370x500	180	60	52 333
КМН 100-80-160 2Г СО*	100	32		15		788x370x1600	202	60	94 240
КМН 125-100-160 (18,5 кВт)	80	38		18,5		805x400x580	180	60	60 534
КМН 125-100-160 (22 кВт)	160	30		22		888x400x520	231	60	61 891
КМН 125-100-160 2Г СО*	160	30		22		950x588x1800	255	60	114 047
Химические насосы - для работы с особо активными жидкостями (соляной, серной, азотной, фосфорной кислотами).									
КМХ-Д-65-40-200**	24	50	армлен	15	Привод через шкиф	560x355x425	55		38 586
КМХ 65-40-200	24	50		15	380	820x380x453	148 210	50	48 085
КМХ 65-40-200 (с двиг.ВЗГ)	24	50						56 404	
КМХ 65-40-200	40	45	22	825x400x460		195 245	50	55 283	
КМХ 65-40-200 (с двиг.ВЗГ)	40	45					64 251		
ХМ 50-32-200 К	15	45	сталь12Х18Н10Т	7,5	380	543x323x448	73 78	53	37 583
ХМ 50-32-200 К (с двиг.ВЗГ)	15	45		7,5				45 371	
ХМ 80-50-200 К	50	50		22		820x380x445	210 260	50	72 039
ХМ 80-50-200 К (с двиг.ВЗГ)	50	50					84 724		
Насосы для пищевых и технических жидкостей - для перекачивания жидких компонентов пивных заводов, жидких сред в пищевой, фармацевтической и химической промышленности.									
КМ 32-22-120	2	20	сталь12Х18Н10Т	0,75	380	367x211x247	23 21,5	20	20 237
КМ 32-22-120 (с двиг.ВЗГ)	2	20		0,75				24 072	
КМ 35-32-130	8	20		1,5		377x211x247	26 28	20	21 240
КМ 35-32-130 (с двиг.ВЗГ)	8	20		1,5			25 311		
КМ 50-32-125	16	18	сталь12Х18Н9Т	2,2	380	400x211x247	30 31,5	20	21 830
КМ 50-32-125 (с двиг.ВЗГ)	16	18		2,2				26 019	
КМ 50-32-200	15	45		5,5		505x313x305	50 54	53	30 326
КМ 50-32-200 (с двиг.ВЗГ)	15	45		5,5			37 465		
КМ 80-50-200	50	50	сталь12Х18Н9Т	15	380	740x350x400	168 230	50	65 962
КМ 80-50-200 (с двиг.ВЗГ)	50	50						73 868	
Насосы для перекачивания кормосмесей									
КМк 90-50-200	30	30	сталь12Х18Н9Т	7,5	380	596x296x464	110		45 548
КМк 90-50-175	20	25		4	380	536x296x434	90		40 415
Герметичные насосы – для токсичных, химически активных и взрывоопасных жидкостей.									
ЦГ 80-50-200 насос	50	50	сталь12Х18Н9Т	-	380	485x280x360	90	36	188 387
ЦГ 80-50-200 агрегат	50			22		1133x438x675	310	36	240 838
ЦГ 65-40-200 насос	25			-			69	36	176 764
ЦГ 65-40-200 агрегат	25			11		485x326x340	228	36	221 840
ЦГ 50-32-200 насос	12,5			-			65	36	169 330
ЦГ 50-32-200 агрегат	12,5			7,5		451x204x313	149	36	201 544
Питательные насосы - для подачи воды в паровые котлы (типа Е 0,1-0,9) и для опрессовки гидросистем (аналог ПН 1,6-160)									
НГ 0,6/1,3	0,6	130	силицированный графит, карбидокремн. керамика, хромистая сталь	0,75	380	410x225x260	20	-	25 252
НГ 1,6/1,6	1,6	160		1,5		480x260x300	26	-	26 373
фильтр к НГ 1,6/1,6; 0,6/1,3							-	2 124	
НГ 1,0/2,5	1,0	250		1,5	380	480x260x300	26	-	26 137
Пресс ПГ-1	1,0	250		1,5		862x526x632	38	-	34 810
Пресс ПГ-2	0,6	130		0,75	220	680x384x650	25	-	37 347
Пресс ПГ-3	1,6	200		2,2		850x470x652	42	-	38 527
Погружные фекальные насосы - для перекачивания загрязненных, фекальных и сточных вод, шламов и вязких сред.									
Мутнушка МПФ-15	15	7	сталь12Х18Н10Т	1,1	220	540x240x214	17		31 152
Нагнетатели смазки - для нагнетания густых смазок, типа солидол, циатим, литол и т.п.									
Марка нагнетателя	Емкость, л	Диаметр плунжера, мм	Рабочий ход плунжера нагнетателя, мм	Макс. давл., кг/см2	Макс. усилие кг	Длина рукава высокого давления, мм	Габаритные размеры, мм	Цена с НДС, руб.	
НС-250-1,5 М	1,5	16	20	250	50	3000	750x224x870	17 228	
НС 250-3,0 М	3						750x224x1270	18 585	

* - насосы производятся с двойным торцовым уплотнением, с системой обеспечения

** - предназначен для использования в условиях отсутствия электросети от привода механической передачи

*** - в КМН 80-65-165 (в т.ч. 2Г СО) используется новый доработанный корпус КМН 100

Адрес: Россия, 617766, Пермский край, г. Чайковский, ул. Декабристов, 27

e-mail: abaimova.e@yandex.ru, nasos59@yandex.ru

www.tdadonis.ru icq 286977867

Менеджер Абаймова Евгения Владимировна тел: 8922-316-59-87

ВНИМАНИЮ
главного инженера,
начальников служб
ОМТС, ОГЭ, ОГМ